世捷包装制品（清远）有限公司年产铝质软管容器4500万支、PET瓶6000万只、PE瓶3500万只扩建项目（第一阶段）竣工环境保护验收意见

建设单位根据《世捷包装制品（清远）有限公司年产铝质软管容器4500万支、PET瓶6000万只、PE瓶3500万只扩建项目（第一阶段）竣工环境保护验收报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对项目进行验收，提出意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

世捷包装制品（清远）有限公司选址位于清远高新区科技工业园8号，其中心位置经纬度为东经113° 06′ 10.504″，北纬23° 39′ 39.735"。本次扩建项目年产铝质软管容器4500万支、PET瓶6000万只、PE瓶3500万只，其中项目第一阶段验收产品内容为：年产PET瓶5400万只。

表1 项目主要生产设备一览表

工序	序号	用途	设备名称	规格	数量			
					单位	环评文件	第一阶段验收	未验收
铝质软管容器生产线	1	挤压成型	卧式挤压机	JB99-200、JB99-265	台	2	0	2
	2	压螺纹	螺纹机	YGR12	台	2	0	2
	3	固化	固化炉	YGR13G	台	2	0	2
	4	退火	退火炉	YGR13	台	2	0	2
	5	内喷涂	内喷涂机	WP603A 2个清灰喷嘴+4个喷枪	台	2	0	2
	6	底涂	底色机	ZG07B	台	2	0	2
	7	烘干	烘箱	配套	台	4	0	4
	8	印刷	印刷机	ZY086	台	2	0	2
	9	涂尾胶	尾胶机	YGR18	台	2	0	2
	10	上盖	上盖机	/	台	2	0	2
PET	1	吹瓶	PE吹瓶机	75U-S2X8.5G、	条	10	0	10

瓶、PE瓶生产线				85-55U-S2X4.10G、65-45U-S2X2.5F				
	2	吹瓶	PET吹瓶机	HY-3000	条	20	18	2
	3	注塑瓶胚	PET注塑机	KPET2605-E6	台	3	0	3
	4	丝印	丝印机	SF-ASB/M4	台	16	11	5
	5	拌料	拌料机	BHM-200E	台	10	0	10
	6	晒版	晒版机	/	台	1	0	1
	7	供气	空压机	/	台	2	0	2
	8	冷却	冷却塔	$3m^3/h$	台	2	0	2

（二）环评批复及与项目相关的验收情况

2026年4月13日，由清远市恒星环保工程有限公司编制的《世捷包装制品（清远）有限公司年产铝质软管容器4500万支、PET瓶6000万只、PE瓶3500万只扩建项目环境影响报告书》通过广东清远高新技术产业开发区行政审批局审批，编号：清高审批环〔2026〕5号。

2026年6月2日，《世捷包装制品（清远）有限公司突发环境事件应急预案》修编版在清远市生态环境局清城分局取得备案，编号：441802-2026-0058-L。

2026年8月3日重新申领排污许可证，编号为91441802MA4UMD883J001X，有效期至2031年8月2日。

深圳市兴远检测技术有限公司在2026年8月18日～2026年8月19日对世捷包装制品（清远）有限公司进行了验收监测。

（三）验收范围

项目第一阶段验收的内容为年产PET瓶5400万只所涉及的生产设备、工艺、原辅材料、构建筑物以及配套设施，即《世捷包装制品（清远）有限公司年产铝质软管容器4500万支、PET瓶6000万只、PE瓶3500万只扩建项目环境影响报告书》及批复〔清高审批环〔2026〕5号〕涉及的部分内容。

二、项目变动情况

项目验收期间不涉及《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号）及《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号）中所界定的重大变动情形。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目新增间接冷却系统更换污水，与现有项目的员工生活污水及间接冷却更换污水汇流后，依托污水处理站（“A/O+MBR工艺”）预处理后由市政污水管网排入龙塘污水处理厂。

（二）废气

项目PET塑料瓶生产线吹瓶、印刷、清洁废气新建收集措施收集后依托现有“三级活性炭”（TA003）+25m现有排气筒（DA003）；收集方式为：生产设备吹瓶、印刷、清洁工序的操作区域采用顶吸集气罩负压收集+车间整室负压换气收集。未能收集处理的废气通过加强车间通风后以无组织形式排放。

（三）噪声

选用低噪声设备，合理布局生产区，加强设备维护，并对噪声源进行防振、减振处理。

（四）固体废物

项目一般工业固体废物包括塑料边角料及不合格品、废模具等2种固废，依托现有的一般工业固体废物暂存间储存，定期交由资源回收公司回收利用。

项目危险废物包括废油墨桶、废清洁剂桶、废抹布和手套、废活性炭、废印刷版、废润滑油、废油墨等7种危废，依托现有的危险废物暂存间储存，定期交由有资质单位进行处理。

四、环境保护设施处理效率及达标分析

（一）废水治理设施

项目新增间接冷却系统更换污水，与现有项目的员工生活污水及间接冷却更换污水汇流后，依托现有污水处理站（“A/O+MBR工艺”）预处理后的排放口DW001各检测项目均满足《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表1水污染物排放限值（间接排放）和龙塘污水处理厂进水水质的三者较严值要求。

（二）废气治理设施

本项目PET塑料瓶生产线（1#厂房）吹瓶、印刷、清洁废气依托现有“三级活性炭吸附”进行处理后于25m高DA003排气筒排放，处理后的非甲烷总烃排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表5大气污染物特别排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》（GB

41616-2022）表1大气污染物排放限值两者较严值；总VOCs排放浓度及排放速率满足《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）中表2第II时段排放限值中凹版印刷、凸版印刷、丝网印刷、平版印刷（以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷）要求；乙醛排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表5大气污染物特别排放限值要求；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中的恶臭污染物排放标准值要求。

厂内无组织废气非甲烷总烃满足《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3厂区内VOCs无组织排放限值中要求。

本项目总VOCs的厂界浓度满足广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）中表3无组织排放监控点浓度限值；总悬浮颗粒物的厂界浓度满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表2第二时段无组织排放监控浓度限值；臭气浓度的厂界浓度均满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中恶臭污染物厂界标准值二级标准。

（三）厂界噪声治理设施

厂界各侧昼间噪声测量值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求。

（四）固体废物治理设施

已建成一般固体废物和危险废物暂存场所，且制定了固体废物环境保护管理制度。

（五）污染物排放总量

项目废气排放量未超出批复总量。

五、项目建设对环境的影响

项目主要污染物已按环评及批复要求落实了相应污染防治设施及措施。根据验收监测结果，主要污染物能够满足排放标准及相关规定要求，本项目建设对周围环境的影响较小。

六、验收结论

本次验收项目已按照环评及批复要求落实了相关的环境保护措施，验收监测结果表明各类污染物满足相应的排放标准。建设单位作为验收责任主体，综合考

量环保专家及其他代表提出的建议和意见后，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定，现提出验收合格结论。

七、附件

1、环保专家咨询意见及建设单位采纳情况。

2、验收工作组及其他人员名单。

世捷包装制品（清远）有限公司

2026年 8月26日