



倍瓦时年产510万件高倍率锂电芯及90万件智能穿戴类锂电芯建设项目竣工环境保护验收意见

建设单位根据《倍瓦时年产510万件高倍率锂电芯及90万件智能穿戴类锂电芯建设项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、建设项目概况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

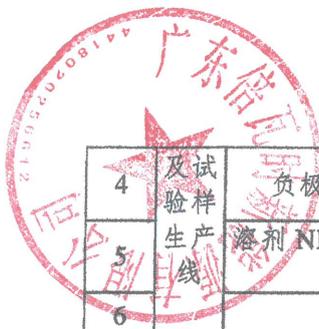
广东倍瓦时新能源有限公司租赁清远市清城区石角镇广州（清远）产业转移工业园华鸿产业中路20号（工夫龙电气机械及器材制造生产基地）C栋厂房空置的第2、3及4层车间用于建设年产510万件高倍率锂电芯及90万件智能穿戴类锂电芯项目，厂区地理位置中心坐标为：东经112°58'20.633"，北纬23°28'13.751"，厂区用地为租赁工夫龙电气机械及器材制造生产基地C栋厂房空置的第2、3及4层车间，厂区租赁建筑面积为1752.2m²，租赁总建筑面积为4776m²，年产510万件高倍率锂电芯及90万件智能穿戴类锂电芯。

表1 本次验收生产规模

序号	产品名称	环评设计生产规模	本次验收生产规模
1	高倍率锂电芯	510万件/年	510万件/年
2	智能穿戴类锂电芯	90万件/年	90万件/年
3	试验样品	0.6万件/年	0.6万件/年

表2 验收项目主要设备一览

序号	生产单元	设备名称	型号/规格	设备数量（台/套）		
				环评设计	验收实际	变化情况
1	智能穿戴类锂电芯	搅拌机	5L	2	2	无
2		搅拌机	60L	2	2	无
3		正极涂布烘干机	12m；配套电加热烘干设备；生产能力6m/min	1	1	无



4	及 试 验 样 生 产 线	负极涂布烘干机	12m; 配套电加热烘干设备; 生产能力 6m/min	1	1	无
5		溶剂 NMP 冷凝回收装置	5m ³ /h	1	1	无
6		辊压机	Φ500*350mm	1	1	无
7		三层普通烘箱	真空烘箱	2	2	无
8		两层普通烘箱	真空烘箱	2	2	无
9		胶板刀模切机	350 型	2	2	无
10		五金冲片机	100 型	1	1	无
11		制袋机	非标	4	4	无
12		挑片刷台	非标	4	4	无
13		制袋式叠片机	生产能力 1 件/min	2	2	无
14		Z 型叠片机	生产能力 2 件/min	1	1	无
15		平压测短路机	非标	1	1	无
16		转盘式焊接机	非标	1	1	无
17		手动超焊机	25kHz 2000W	1	1	无
18		手动超焊机	25kHz 3000W	1	1	无
19		手动超焊机	20kHz 5600W	2	2	无
20		冲壳机	300 型	1	1	无
21		手动冲壳机	800 型	1	1	无
22		顶侧封机	300 型	1	1	无
23		顶侧封机	128 型	1	1	无
24		简易顶封机	200mm	1	1	无
25		简易侧封机	200mm	1	1	无
26		接触式高真空烘箱	非标; 生产能力 4 件/min	1	1	无
27		注液机	2.0*1.5m; 生产能力 4 件/min	1	1	无
28		注液泵	非标	1	1	无
29		真空静置箱	非标	1	1	无
30		预封机	350 型	2	2	无
31		热压化成柜	5V0.5A-512 通道; 生产能力 2 件/min	1	1	无
32		热压化成柜	5V5A-128 通道; 生产能力 1 件/min	2	2	无
33		二封机	350 型	1	1	无
34		二封机	300 型	1	1	无
35		切折烫机	非标	1	1	无
36		切折边机	非标	2	2	无
37		烫边机	非标; 生产能力 4 件/min	1	1	无
38		分容柜	5V0.1A	1	1	无



39	实验室 测试设备	分容柜	5V0.5A	1	1	无	
40		分容柜	5V2A	1	1	无	
41		冷水机	10m ³ /h	2	2	无	
42		真空泵	5.5kW; 150L/s	2	2	无	
43		空压机	HG-30A	1	1	无	
44		转轮除湿机	风量 1300m ³	1	1	无	
45		喷码机	生产能力 2 件/min	2	2	无	
46	实验室 测试设备	电性能测试柜	5V6A	160 通道	160 通道	无	
47		电性能测试柜	5V20A	96 通道	96 通道	无	
48		电性能测试柜	5V60A	48 通道	48 通道	无	
49		电性能测试柜	5V100A	8 通道	8 通道	无	
50		过充电测试柜	10V20A	2 通道	2 通道	无	
51		电性能测试柜	5V500A	2 通道	2 通道	无	
52		电压内阻测试仪	LK2526A	1	1	无	
53		可程式高低温箱	-50~150℃	2	2	无	
54		高温干燥箱	25~150℃	3	3	无	
55		挤压针刺测试一体机	非标	1	1	无	
56		重物冲击测试机	非标	1	1	无	
57		低气压测试机	-11.6kPa	1	1	无	
58		盐水喷雾测试机	非标	1	1	无	
59		高倍 锂电 芯生 产线	自动激光模切机	350 型	4	4	无
60			胶板刀模切机	350 型	4	4	无
61			半自动叠片机	VC90-150; 生产能力 2 件/min	12	12	无
62			叠芯贴胶机	TJ-TJJ-200	4	4	无
63	多极耳自动卷绕机		180 型	2	2	无	
64	半自动超声波焊接机		SX-HJ-200	2	2	无	
65	焊接贴膜机		SXQTJ-250M	2	2	无	
66	冲壳机		CS-CKJ-15T-300	2	2	无	
67	转盘式封装贴膜机		LD-DCF-200	2	2	无	
68	接触式高真空烘箱		MSZHK-ZTJNAU2D; 生产能力 7 件/min	3	3	无	
69	空压机		30kW	1	1	无	
70	真空泵		5.5kW; 150L/s	1	1	无	
71	转轮除湿机		JD-2500SCH	1	1	无	
72	转轮除湿机		JD-43000DCRH	1	1	无	
73	转盘式注液封口机		CY-CYZYJ-06-150; 生产能力 7 件/min	3	3	无	
74	热压化成柜		5V5A	20	20	无	
75	封口切折烫机		YCZN-EFX-280FA; 生产	2	2	无	



		能力 12 件/min			
76	分容柜	5V0.1A	2	2	无
77	分容柜	5V0.5A	2	2	无
78	分容柜	5V10A	15	15	无
79	分容柜	5V30A	10	10	无
80	OCV 测试机	8 档	4	4	无
81	45°C恒温加热器	10kW	1	1	无
82	喷码机	2 件/min	12	12	无

(二) 环保手续履行情况

2025 年 2 月，广东倍瓦时新能源有限公司委托清远市恒星环保工程有限公司编制了《倍瓦时年产 510 万件高倍率锂电芯及 90 万件智能穿戴类锂电芯建设项目环境影响报告表》，该项目于 2025 年 4 月 25 日通过了广清经济特别合作区广清产业园管理委员会的审批，批文号：清环广清审[2025]11 号。目前该项目已完成建设，根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》，项目属于简化管理。广东倍瓦时新能源有限公司于 2025 年 12 月 5 日在全国排污许可证管理信息平台申报，排污许可证主码为：91441802MAE4YX6859001Q，有效期为 2025-12-05 至 2030-12-04)。

2026 年 1 月，广东倍瓦时新能源有限公司自行编制了《广东倍瓦时新能源有限公司突发环境事件应急预案（第一版）》，并于 2026 年 1 月 30 日完成了备案，备案编号为 441802-2026-0012-L。

东莞市华溯检测技术有限公司于 2026 年 1 月 21 日-22 日对项目产生的废气、废水及厂界噪声进行了现场采样监测。

(三) 验收范围

本次验收范围、验收内容主要为项目工程（清环广清审[2025]11 号）中所涉及的建设内容及配套环保设施。

二、工程变动情况

验收期间工程内容不涉及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函【2020】688 号）中所界定的重大变动情形。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水



本项目间接冷却循环系统更换污水水质较为洁净，与生活污水一同经市政污水管网排入广州（清远）产业转移工业园污水处理厂。

（二）废气

涂布烘干工序通过设备废气排口直连负压收集，NMP 废气经“NMP 冷凝回收（TA001）”预处理后，与绕卷叠片废气通过整室密闭负压收集、注液废气通过密封手套箱整体真空负压、喷码印刷废气通过整室密闭负压收集后，一同由“二级活性炭吸附箱”（TA002）处理后，经 51m 高排气筒（DA001）排放。

（三）噪声

对产生较大噪声的设备采取了相应的隔音、降噪等处理，选用了低噪设备，并进行了合理放置。

（四）固体废物

生活垃圾交由环卫部门清运；NMP 冷凝回收液交由供应商东莞市钰盛新能源科技有限公司回收处理；废隔离膜、废试验样（废电芯）、不合格品（废电芯）、边角料及废包装材料经分类收集后外售专业回收单位综合利用；废包装罐、废抹布及手套、废包装桶及废印刷版等均属于危险废物，已与广州市环境保护技术有限公司签订危险废物处置协议（合同编号：EPTE-CZ-10749-251558）。

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

厂区的生产车间及危险废物存放点已经进行水泥硬化和铺设防渗层，同时危险废物存储仓设置已经做好防雨措施，避免危险废物遭到雨水淋溶，同时楼顶配备 1 台应急泵及 2 个 25m³ 事故应急储罐。

2.排放口规范化

本项目废水排放口及废气排放口均悬挂相应标识，满足相关要求。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

验收监测期间，废水排放口污水各项指标排放浓度均达到广东省地方标



准《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001) 第二时段三级标准和广州(清远)产业转移工业园污水处理厂进水水质要求中的较严者。

(二) 废气

验收监测期间: DA001 排放口的总 VOCs 满足广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 中表 2 第 II 时段排放限值中的平版印刷(不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷)、柔性版印刷及表 3 无组织排放监控点浓度限值; 非甲烷总烃满足《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616—2022)“表 1 大气污染物排放限值”及《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013) 中表 5 新建企业大气污染物排放限值中“锂离子/锂电池”限值的较严者; 臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准值。

厂界总 VOCs 满足广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 中表 3 无组织排放监控点浓度限值; 非甲烷总烃满足《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013) 中表 6 现有和新建企业边界大气污染物浓度限值要求; 臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 表 1 新扩改建企业二级标准。厂区内非甲烷总烃浓度满足广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB 44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求。

(三) 噪声

验收监测期间: 项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 工业企业环境噪声排放限值的 3 类标准。

(四) 固体废物

已建成一般固体废物和危险废物暂存场所, 且制定了固体废物环境保护管理制度。已与广州市环境保护技术有限公司签订危废处置合同。

(五) 污染物排放总量

根据验收监测结果核算, 本项目在验收监测期间有机废气排放量符合环评批复总量指标要求。



五、工程建设对环境的影响

本项目主要污染物已按环评及批复要求落实了相应污染防治设施及措施。根据验收监测结果，主要污染物能够满足排放标准及相关规定要求。

六、验收结论

本次验收项目已按照环评及批复要求落实了相关的环境保护措施，验收监测结果表明各类污染物满足相应的排放标准。建设单位作为验收责任主体，综合考量环保专家及其他代表提出的建议和意见后，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定，现提出验收合格结论。

七、附件

- 1、环保专家咨询意见及建设单位采纳情况。
- 2、验收工作组及其他人员名单。

广东倍瓦时新能源有限公司

2026年02月08日

